

MULTICUT 800

ROBUSTER FUGENSCHNEIDER
FÜR HÄRTESTE
BAUSTELLENEINSÄTZE

RUGGED FLOOR SAW
FOR TOUGHEST
CONSTRUCTION SITE USE



LISSMAC

CONSTRUCTION TECHNOLOGY

MULTICUT 800

ROBUSTER FUGENSCHNEIDER
FÜR HÄRTESTE
BAUSTELLENEINSÄTZE

RUGGED FLOOR SAW
FOR TOUGHEST
CONSTRUCTION SITE USE

- OPTIONAL ERHÄLTICH:
- STANDARDSÄGEBLATTSCHUTZHAUBEN
 - SÄGEBLATTSCHUTZHAUBEN MIT ABSAUGVORRICHTUNGEN [3]
 - SCHMUTZWASSERABSAUGUNG VACUUM-WET 300
 - WASSERPUMPENSET
 - TRITTBRETT-ANBAUSYSTEM [1]
 - ARBEITSSCHEINWERFER [2]
 - WARNBLINKLEUCHTE
 - DIESELPARTIKELFILTER

- OPTIONAL ERHÄLTICH:
- STANDARD BLADE GUARDS
 - BLADE GUARDS WITH VACUUM EQUIPMENT [3]
 - VACUUM-WET SYSTEM VACUUM-WET 300
 - STEP ON BOARD ATTACHEMENT SYSTEM [1]
 - WATER PUMP SET
 - SPOTLIGHT [2]
 - WARNING FLASHER
 - DIESEL PARTICLE FILTER





[1]



[2]



[3]

Eine echte Innovation stellt der MULTICUT 800 mit einem speziellen Hydraulikaushub des Sägeblattes dar. Mit diesem System können nun auch Sägeblätter mit großen Durchmessern ohne Einsatz der Scherentechnik verwendet werden.

- Verwindungssteifer Rahmenaufbau mit tiefem Schwerpunkt
- Hohe Spurstabilität durch gleichbleibend langen Achsabstand
- Durch die leichtgängige Achsschenkellenkung kann der Fugenschneider ohne körperliche Belastung schnell und einfach umgesetzt und eingerichtet werden. Schnittkorrekturen sind ebenfalls ohne Kraftaufwand durchführbar
- Laufruhiger, wassergekühlter KUBOTA 4-Zylinder Turbodieselmotor
- Großdimensionierter Keilriemenantrieb
- Durch einen schnellen und einfachen Keilriemenwechsel ist das Umrüsten auf eine zweite Drehzahl möglich. Wechsel auf weitere Drehzahlen durch Aus-/Einbau der Sägeblattwelle
- Die großdimensionierte Sägeblattwellenlagerung mit Spezialabdichtung garantiert eine hohe Lebensdauer
- Die Luftansaugung erfolgt auf der Bedienerseite, wodurch nur saubere, kühle Frischluft angesaugt wird.
- Feinfühligere Vorschub durch Hydrostat und wartungsfreies Getriebe (ohne Kette)
- Vorschubhebel mit Einhandbedienung – wechselbar für Links-/Rechtsschnitt
- Das Trittbrett-Anbausystem (optional) kann folgend zum Bedienpult positioniert werden
- Elektrohydraulische Sägeblattaushub bzw. Absenkung

Basisausstattung MULTICUT 800 G:

Drehzahl 1550/970 1/min, Getriebe mit Links-/Rechtslauf und Neutralstellung, Flanschbesprühung

Basisausstattung MULTICUT 800 GH:

Drehzahl 1500/970 1/min, Getriebe mit Links-/Rechtslauf und Neutralstellung, Flanschbesprühung, hydraulische Schnittstelle für Absaugung: geschlossenes System – Absaugung wird direkt über eine hydraulische Schnittstelle am Fugenschneider angetrieben

The MULTICUT 800 with its special hydraulic saw blade lift is a true innovation. This system allows use of large-diameter saw blades without having to employ scissor technology.

- Torsion resistant frame design with a low center of gravity
- Long wheelbase distance for high lateral stability
- The smooth stub axle steering system allows for cutting corrections without physical strain, and for quick and easy set-up and/or moving of the floor saw
- Quiet, water-cooled KUBOTA 4-cylinder turbodiesel engine
- Large v-belt drive
- Fast and simple V-belt exchange makes changeover to a second rotation speed possible. Change to other rotation speeds by removing/inserting the saw blade shaft.
- Large saw blade shaft bearings with special seals for longer life span.
- The air intake is on the operator's side, which means only clean air is taken in.
- Gentle, easy to control start-up of feed speed due to hydrostat and low-maintenance chainless gear box
- Feed lever with one-hand operation, which can be changed for left and right hand cut
- Optional stepping platform attachment, flexibly positionable in line with the control panel
- Electro hydraulic saw blade lift

Basic version MULTICUT G:

Rotation speed 1550/970 rpm, gearbox (clockwise/ counter-clockwise rotation and neutral position), flange spraying system

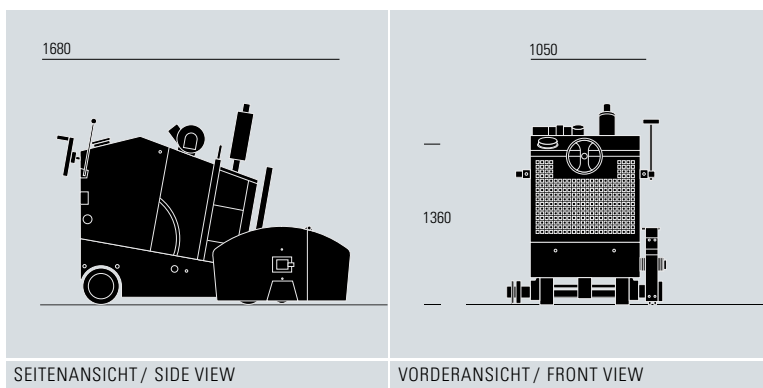
Basic version MULTICUT 800 GH:

Rotation speed 1550/970 rpm, gearbox (clockwise/ counter-clockwise rotation and neutral position), flange spraying system, hydraulic interface for suction unit: closed system – suction unit is directly driven by a hydraulic interface to the floor saw



TECHNISCHE DATEN	MULTICUT 800 G	MULTICUT 800 GH	TECHNICAL DATA	MULTICUT 800 G	MULTICUT 800 GH
Schnitttiefe max.	515 mm	515 mm	cutting depth max.	515 mm	515 mm
Schnitttiefeinstellung	elektrohydr., stufenlos	elektrohydr., stufenlos	cutting depth setting	electrohydr., stepless	electrohydr., stepless
Sägeblatt-Ø max.	1200 mm	1200 mm	saw blade Ø max.	1200 mm	1200 mm
Sägeblattaufnahme	35 mm (6 x M12 - TK 120 mm)	35 mm (6 x M12 - TK 120 mm)	saw blade flange	35 mm (6 x M12 - TK 120 mm)	35 mm (6 x M12 - TK 120 mm)
Fahrtrieb vorwärts	Hydrostat stufenlos 0-60 m/min	Hydrostat stufenlos 0-60 m/min	traction drive forwards	hydrostatic stepless 0-60 m/min	hydrostatic stepless 0-60 m/min
Fahrtrieb rückwärts	Hydrostat stufenlos 0-25 m/min	Hydrostat stufenlos 0-25 m/min	traction drive reverse	hydrostatic stepless 0-25 m/min	hydrostatic stepless 0-25 m/min
Antriebsmotor	KUBOTA Turbodiesel 4-Zylinder	KUBOTA Turbodiesel 4-Zylinder	drive motor	KUBOTA turbodiesel 4-cylinder	KUBOTA turbodiesel 4-cylinder
Kühlung	wassergekühlt	wassergekühlt	cooling	water cooled	water cooled
Ausgangsleistung max.	44 kW/60 PS	44 kW/60 PS	output power max.	44 kW/60 hp	44 kW/60 hp
Sägeblattdrehzahl	1550 / 970 1/min.	1550 / 970 1/min.	saw blade speed	1550 / 970 rpm	1550 / 970 rpm
Sägeblattdrehzahl optional	2500 / 1550 1/min.	2500 / 1550 1/min.	saw blade speed optionally	2500 / 1550 rpm	2500 / 1550 rpm
Sägeblattantrieb	Keilriemenantrieb	Keilriemenantrieb	saw blade transmission	V-belts	V-belts
Abmessungen (L/B/H)	1680/1050/1360 mm	1680/1050/1360 mm	dimensions (L/W/H)	1680/1050/1360 mm	1680/1050/1360 mm
Gewicht	935 kg	1070 kg	weight	935 kg	1070 kg

→ Technische Änderungen vorbehalten / Subject to technical change without notice



LISSMAC / 06.2014



LISSMAC Maschinenbau GmbH
Lanzstraße 4
88410 Bad Wurzach, Deutschland
Telefon +49 7564 307-0
Telefax +49 7564 307-500
lissmac@lissmac.com
www.lissmac.com