

MULTICUT 550 MULTICUT 600

LEISTUNGSSTARKER
FUGENSCHNEIDER FÜR
HÄRTESTE BAUSTELLENEINSÄTZE

POWERFUL FLOOR SAW
FOR THE TOUGHEST BUILDING
SITE USE



LISSMAC
CONSTRUCTION TECHNOLOGY

MULTICUT 550 MULTICUT 600

LEISTUNGSSTARKER FUGEN-
SCHNEIDER FÜR HÄRTESTE
BAUSTELLENEINSÄTZE

POWERFUL FLOOR SAW
FOR THE TOUGHEST BUILDING
SITE USE

→ DETAILS:

- MULTICUT 550 GH MIT KLEINER
SÄGEBLATTSCHUTZHAUBE INKL. ABSAUGSCHUH [1]
- EINFACHE ANORDNUNG DER BEDIENELEMENTE [2]
- HÖHENVERSTELLBARE HANDGRIFFE [3]

→ OPTIONAL ERHÄLTICH:

- SCHMUTZWASSERABSAUGUNG VACUUM-WET 100 P
- SCHMUTZWASSERABSAUGUNG VACUUM-WET 300
(MULTICUT 550)
- SÄGEBLATTSCHUTZHAUBEN IN VERSCHIEDENEN
GRÖSSEN
- ARBEITSSCHEINWERFER
- WARNBLINKLEUCHE
- WASSERPUMPENSET
- ÜBERSETZUNGS-KITS FÜR DREHZAHLANPASSUNG
- GEWICHTSPLATTENSET
- DIESELPARTIKELFILTER

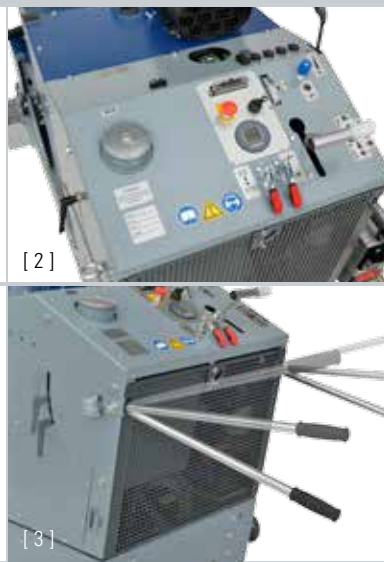
→ DETAILS:

- MULTICUT 550 GH WITH
SMALL BLADE GUARD INCL.
VACUUM SHOE [1]
- SIMPLE ARRANGEMENT OF THE OPERATION
ELEMENTS [2]
- HEIGHT ADJUSTABLE HANDLES [3]

→ OPTIONALLY AVAILABLE:

- VACUUM UNIT VACUUM WET 100 P
- VACUUM UNIT VACUUM WET 300 (MULTICUT 550)
- SAW HOODS AVAILABLE IN VARIOUS SIZES
- SPOTLIGHT
- WARNING FLASHER
- WATER PUMP SET
- TRANSDUCTION-KITS FOR ADJUSTMENT OF ROTATION
SPEED
- WEIGHT PLATES SET
- DIESEL PARTICLE FILTER





[2]

[3]

Die aus der Praxis entstehenden Anforderungen wurden bei der Entwicklung dieser wendigen Kraftpakete berücksichtigt. Die profierprobten Diesel-Fugenschneider überzeugen durch ihr hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis, robuste Technik und ihre einfache Bedienung.

- Leistungsstarker Fugenschneider mit Scherenprinzip
- Einfachste Anordnung der Bedienelemente und eine kompakte Multifunktionsanzeige erlauben eine schnell erlernbare, intuitive Bedienung
- Antrieb über robusten Hydrostat, welcher eine gleichmäßige, kontrollierte Maschinenführung gewährleistet
- Optimale Kraftübertragung durch Hochleistungs-Keilriemen
- Getriebe mit Gleich-, Gegen- und Neutrallauf
- Verwindungssteife Rahmenblechkonstruktion
- Die kompakte Bauweise und das ausbalancierte Chassis erlauben leichtes Rangieren auf der Baustelle
- Der tiefe Schwerpunkt gewährleistet einen exakten Sägeschnitt
- Sehr guter Geradeausschnitt durch verstellbare Hinterachse
- Hinterachse und Vorderachse spurgleich - großdimensionierte Räder
- Die Sägeblattaushebung bzw. -absenkung ist elektrohydraulisch steuerbar
- Die höhenverstellbare Handgriffe erlauben eine ergonomische Bedienung des Gerätes
- Sehr schneller Umbau von Links- auf Rechtsschnitt
- Leichter Zugang für gängige Wartungsarbeiten (Luftfilter, Batterie, Öl und Kraftstofffilter) durch optimal platzierte Antriebseinheit
- Feststellbremse, Betriebsstundenzähler und Freilauf gehören zum Standard
- Durch einen schnellen und einfachen Keilriemenwechsel ist das Umrüsten auf eine zweite Drehzahl möglich. Wechsel auf weitere Drehzahlen durch Aus-/Einbau der Sägeblattwelle
- Der MULTICUT 550 erfüllt die Abgasvorschriften von EU Stufe IIIA
- Der MULTICUT 600 erfüllt die Abgasvorschriften von US EPA Tier 4 final/EU Stufe IIIB

MULTICUT 550 GH:

Schnittstelle für Absaugung: geschlossenes System – Absaugung wird direkt über eine hydraulische Schnittstelle am Fugenschneider angetrieben

Demands borne from experience in the field have been taken into account with the development of these agile power houses. Tried and tested by the professionals, the diesel floor saws are impressive in their price/performance ratio, their robust mechanics and ease of operation.

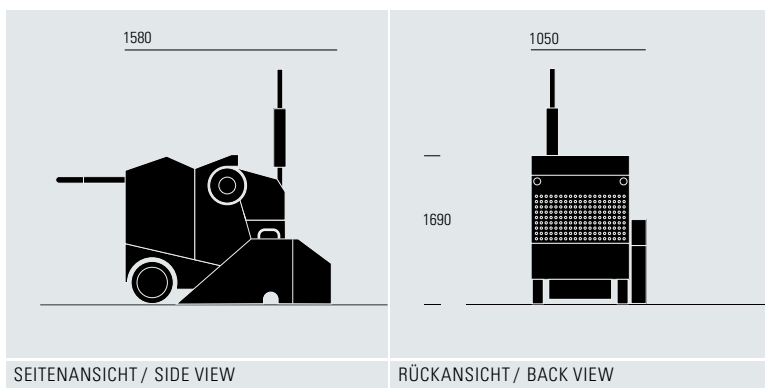
- Powerful floor saw with scissor technology
- Simple arrangement of the operating elements and a compact multifunctional display facilitate the easy to learn and intuitive operation
- Drive via Hydrostat guarantees a smooth and controlled operation of the machine
- Optimum power transfer with high performance V-belts
- Gearbox with clockwise/counter-clockwise rotation and neutral position
- Warp-resistant sheet frame construction
- The compact design and balanced chassis permit easy manoeuvring around the construction site
- The low centre of gravity ensures a precise saw cut
- Very good straight cut thanks to the adjustable rear axle
- Same track of the wheels- large- dimensioned wheels
- Lifting and lowering of the saw blade is controlled electrohydraulically
- Height adjustable handles allow for ergonomic operation
- Rapid changeover from left to right-hand cutting
- Easy access for prevalent maintenances (air filter, battery, oil filter, fuel filter) due to the perfect drive unit position
- Parking brake, working hour counter and neutral (free-wheeling) mode come as a standard feature
- Fast and simple v-belt change enables a second rotation speed. Change to other rotation speeds by removing/ inserting the saw blade shaft
- The MULTICUT 550 complies with the current emission regulations EU Stage IIIA
- The MULTICUT 600 complies with the current emission regulations US EPA Tier 4 final/EU Stage IIIB

MULTICUT 550 GH:

closed system – suction unit is directly driven by a hydraulic interface to the floor saw

TECHNISCHE DATEN	MULTICUT 550 G/GH	MULTICUT 600 G	TECHNICAL DATA	MULTICUT 550 G/GH	MULTICUT 600 G
Schnitttiefe max.	415 mm	515 mm	cutting depth max.	415 mm	515 mm
Schnitttiefeinstellung	elektro-hydraulisch/stufenlos		cutting depth setting	electro hydraulic/smoothly adjustable	
Sägeblatt-Ø max.	1000 mm	1200 mm	saw blade Ø max.	1000 mm	1200 mm
Sägeblattaufnahme	35 mm (6 x M12 - TK120 mm)	35 mm (6 x M12 - TK120 mm)	saw blade holder	35 mm (6 x M12 - TK120 mm)	35 mm (6 x M12 - TK120 mm)
Schneidegang vorwärts	hydrostatisch stufenlos 0-50 m/min		cutting gear forwards	hydrostatic stepless 0-50 m/min	
Schneidegang rückwärts	hydrostatisch stufenlos 0-25 m/min		cutting gear reverse	hydrostatic stepless 0-25 m/min	
Antriebsmotor	HATZ Diesel 4-Zylinder	HATZ Diesel 4-Zylinder	drive motor	HATZ diesel 4-cylinder	HATZ diesel 4-cylinder
Ausgangsleistung max.	36,4 kW, 49,5 PS	55 kW, 74,8 PS	output power max.	36.4 kW, 49.5 hp	55 kW, 74.8 hp
Sägeblattdrehzahl (optional)	1550 1/min.; 970 1/min. (2500 1/min.; 1550 1/min.)		saw blade speed (optional)	1550 1/min.; 970 1/min. (2500 1/min.; 1550 1/min.)	
Abmessungen (L/B/H)	1580/1050/1690 mm	1580/1050/1690 mm	dimensions (L/W/H)	1580/1050/1690 mm	1580/1050/1690 mm
Gewicht	915/950 kg	930 kg	weight	915/950 kg	930 kg
Links-/Rechtsschnitt	ja	ja	left/right cut	yes	yes

→ Technische Änderungen vorbehalten / Subject to technical change without notice



LISSMAC / 03.2016 / 1019037



LISSMAC Maschinenbau GmbH
Lanzstraße 4
88410 Bad Wurzach, Deutschland
Telefon +49 75 64 307-0
Telefax +49 75 64 307-500
lissmac@lissmac.com
www.lissmac.com