

# S26 HEPA Staubsauger

Saubere Luft für Bau, Sanierung und Renovierung



Tödlicher Staub verbreitet sich auf Baustellen in der ganzen Welt. Aktuelle Studien zeigen, dass die Bauarbeiter zunehmend mit gefährlichen Konzentrationen von kristallinem Siliziumdioxid (Quarzstaub) oder Betonstaub kontaminiert werden. Für Sie als Unternehmer, ist es wichtig ihre Mitarbeiter vor diesem großen Gesundheitsrisiko zu schützen und die gesetzlichen Vorgaben einzuhalten, um künftige Klagen zu verhindern.

Der erste Schritt ist, Ihren Mitarbeitern die Nutzung gewöhnlicher Staubsauger, die von lokalen Baumärkten angeboten werden, zu verbieten und stattdessen mit professionellen HEPA Staubsaugern von Pullman Ermator zu arbeiten. Im Gegensatz zu billigen haushaltsüblichen Staubsaugern, sind Pullman Ermator HEPA Staubsauger mit geprüften und zertifizierten HEPA Filtern ausgestattet, die das Freisetzen und Einatmen von kleinsten und gefährlichsten Staubpartikeln verhindern.

Unsere HEPA Staubsauger erzeugen nicht nur perfekt saubere Luft, sie sind auch weitaus effizienter für die schnelle Aufnahme von grobem Schmutz, trockenen Staub, und anderen Baumaterialien um diese auf jeder Baustelle zu minimieren. Er kann auch an Elektrowerkzeugen angeschlossen werden, um zeitnah anfallenden Staubabzusaugen und sicher aufzubewahren der bei Schnitten oder Bohrungen in Beton als Staub entsteht und gefährlich ist für Bauarbeiter. Es ist an der Zeit für einen innovativen Schritt weg von normalen Vakuumsaugern zu der Leistung eines Pullman Ermator HEPA Staubsaugers.



**Filterinformationen:**  
HEPA Filter (m<sup>2</sup>)-2x1,2  
Cartridge Vorfilter (m<sup>2</sup>)- 3

**Komplette Tool-Kit beinhaltet:**  
50 mm Antistatische Schläuche (4 meter lang)  
2-teilig Rohr (50 mm)  
Bodendüse (50 x 450 mm)

Absaughaube  
125 mm

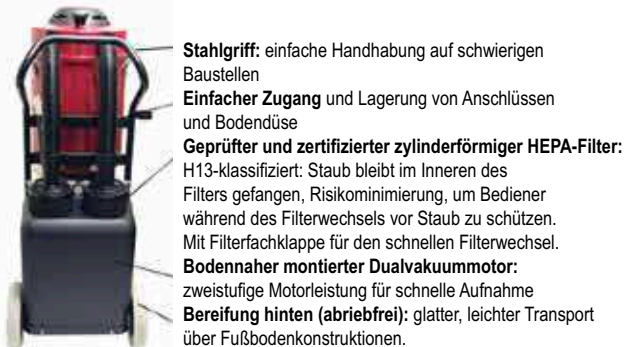
Absaughaube  
180 mm

Absaughaube  
180 mm

## S26 Eigenschaften



- Jet Pulse:** Effiziente Reinigung ohne Öffnen des Vakuumbehälters
- Stahlschellen:** Korrosionsbeständig, sichern Staubsauger beim Transport
- 63 mm Schlaucheinlass:** für Zyklonabscheideanlage um den Luftstrom maximal vom Staub zu reinigen. Inklusive Schutzkappe für sicheren Transport und Lagerung.
- Longopac:** 20 Meter langer Plastikschlauch kann in ca. 25 einzelne Beutel, für die schnelle, sichere Handhabung und Entsorgung von Staub getrennt werden.
- Geschweißter Rahmen und Plattform mit schwenkbaren feststellbaren Rollen:** stabiler Unterbau und sichere Fahreigenschaften auch bei vollem Behälter.



- Stahlgriff:** einfache Handhabung auf schwierigen Baustellen
- Einfacher Zugang** und Lagerung von Anschlüssen und Bodendüse
- Geprüfter und zertifizierter zylinderförmiger HEPA-Filter:** H13-klassifiziert: Staub bleibt im Inneren des Filters gefangen, Risikominimierung, um Bediener während des Filterwechsels vor Staub zu schützen. Mit Filterfachklappe für den schnellen Filterwechsel.
- Bodennaher montierter Dualvakuummotor:** zweistufige Motorleistung für schnelle Aufnahme
- Bereifung hinten (abriebfrei):** glatter, leichter Transport über Fußbodenkonstruktionen.

## S26 Baubeschreibung

Spannung (V):	120	230
Motorleistung (W):	2x1260	2x1260
Saugleistung (m <sup>3</sup> /h):	400	400
Vakuum (kPa):	22	22
Größe (LxBxH in mm):	765x545x1260	765x545x1260
Gewicht (KG):	45	45
Produktcode:	201500086	201500086A



**Konische Vorfilter:**  
verhindert Verstopfen;  
reinigt gründlicher über  
Jet-Puls



**Manometer:** misst den  
negativen Druck innerhalb  
des Behälters und warnt  
den Bediener